

# Hormigón Fresco

Hormigón fresco de fabricación industrial en planta, compuesto por una mezcla homogénea de áridos, cemento, agua y aditivos de alta calidad.

El producto es dosificado y amasado bajo estrictos controles para garantizar el cumplimiento de la normativa vigente. Apto para aplicaciones en hormigón en masa, armado y pretensado/postensado.



## Aplicaciones

### Hormigón en masa

Hormigón colocado en obra en elementos no armados. La colocación se puede realizar directamente en el encofrado, con bomba o con bomba estática.

### Hormigón armado

Especialmente formulado para elementos con armaduras pasivas. Además de su función estructural, actúa como capa de protección química y física; previene la corrosión del acero y ofrece una elevada resistencia al fuego y agentes externos, asegurando la integridad estructural a largo plazo.

### Hormigón pre/postesado

Incorpora armaduras activas (tesas o cables) para introducir tensiones internas que compensen los esfuerzos de servicio. Esta tecnología optimiza las secciones, permitiendo diseñar elementos más esbeltos, cubrir grandes luces (distancias) y minimizar la aparición de fisuras.

## Ventajas

Material moldeable, **adaptable a casi cualquier geometría.**

**Homogeneidad y facilidad** de transporte.

**Alta resistencia** a compresión y tracción (según armado).

**Rapidez y limpieza** en ejecución.

**Compatible con bombeo y vertido directo.**



## Características Técnicas

|                                  |                               |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Resistencia (N/mm <sup>2</sup> ) | 20 / 25 / 30 / 35 / hasta 45* |
| Consistencia                     | P / B / F / L                 |
| Tamaño máximo árido              | 10 mm / 20 mm                 |
| Ambientes                        | Según Código Estructural      |

\* Para resistencias superiores, consultar previamente.

## Recomendaciones de Puesta en Obra

- » Preparación: limpiar encofrados y armaduras antes del vertido.
- » Vertido: evitar segregación; usar cubilote o bomba según acceso.
- » Compactación: mediante vibrador interno para eliminar aire ocluido.
- » Curado: mantener humedad mínima 7 días; evitar choques térmicos.
- » Temperatura: no hormigonar por debajo de 5 °C ni por encima de 35 °C sin medidas especiales.
- » Juntas: planificar juntas de trabajo para evitar fisuración.